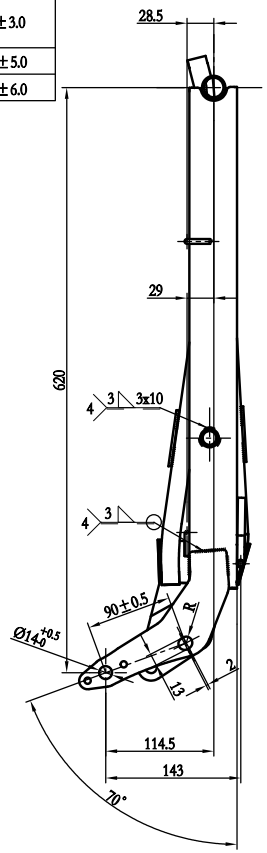
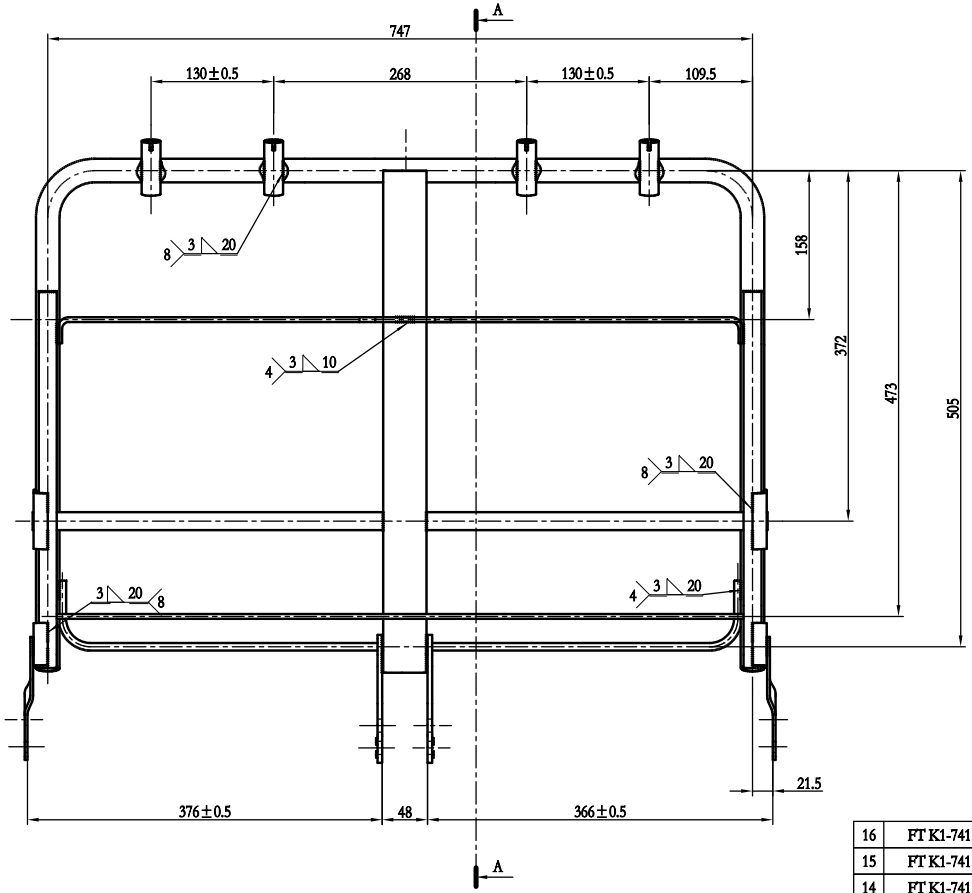
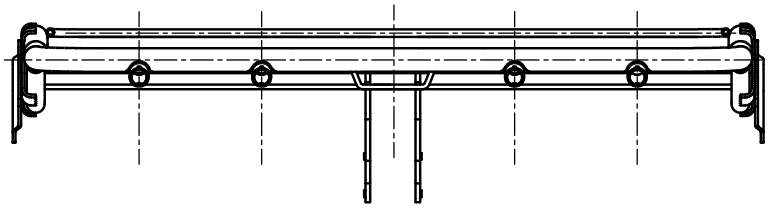
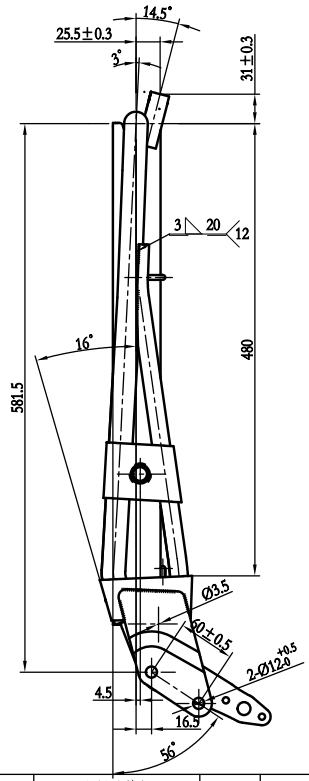
骨架组立品一般公差		
尺寸范围	公差	
	钢板*钢管构造	钢线构造
120以下	±1.5	±3.0
120~315	±2.0	
315~1000	±3.0	±5.0
1000以上	±4.0	±6.0

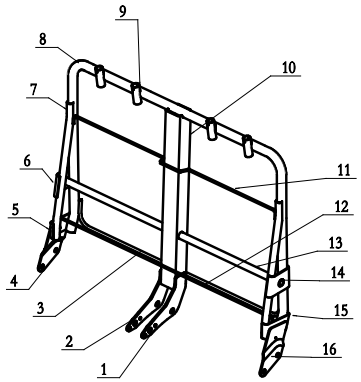


A-A剖面图









序号	图号	名称	数量	材料	规格	重量	备注
16	FT K1-7415 003L	左侧连接板	1	钢板SAPH440	t=3.0		
15	FT K1-7415 004L	左侧下支撑板	1	钢板Q235	t=3.0		
14	FT K1-7415 005L	左侧上支撑板	1	钢板Q235	t=3.0		
13	FT K1-7415 013	靠背横向支撑管	1	钢管Q195	Φ19x2.0		L=780
12	FT K1-7415 014	靠背横向支撑钢丝	1	钢丝Q235	Φ5		
11	FT K1-7415 012	靠背支撑钢丝	1	钢丝Q235	Φ5		
10	FT K1-7415 009	中间纵向支撑管	1	钢管Q235	50x50x1.5		L=530
9	FT K1-6805 101	头枕插管	4	钢管Q195	Φ19x1.5		
8	FT K1-7415 007	靠背主体管	1	钢管Q195	Φ25x2.0		
7	FT K1-7415 006	侧臂管	2	钢管Q195	Φ19x2.0		
6	FT K1-7415 005R	右侧上支撑板	1	钢板Q235	t=3.0		
5	FT K1-7415 004R	右侧下支撑板	1	钢板Q235	t=3.0		
4	FT K1-7415 003R	右侧连接板	1	钢板SAPH440	t=3.0		
3	FT K1-7415 002	泡沫支撑管	1	钢管Q195	Φ8x1.0		
2	FT K1-7415 001R	中间连接板右	1	钢板Q235	t=5.0		
1	FT K1-7415 001L	中间连接板左	1	钢板Q235	t=5.0		

技术要求：
1、表面光滑，无锈蚀，无锐利毛边；
2、未注尺寸公差按公差表执行；
[1] 3、焊接质量符合Q/110012-2004《焊接产品技术条件》；
4、表面处理为黑色处理；
5、螺母螺纹处不得有影响产品使用的焊渣等杂质。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图		审核		
校对		批准		
工艺审查		日期		

河北光华荣昌汽车部件有限公司

材料：

名称：四人连体左靠背骨架总成

阶段标记 S A | 重量 | 比例 1:4

图号：FT K1-7415 000

共 1 张 第 1 张

B
A
版 本